

## hollu LG CIP 812

### Spezialreiniger

Hochalkalischer Spezialreiniger für automatische Reinigungsverfahren

### Eigenschaften:

Für besonders starke Verschmutzungen auf Basis Fett, Öl und/oder Eiweiß. Die in der Lebensmittelindustrie gebräuchlichen Werkstoffe wie Edelstahl und alkalibeständige Kunststoffe werden bei Beachtung der Anwendungsvorschrift von hollu LG CIP 812 - Lösungen nicht angegriffen. Nicht alkalibeständige Materialien können Schaden erleiden!

### Zusammensetzung und Wirkung:

hollu LG CIP 812 ist ein hochalkalisches, nahezu schaumfreies Reinigungsmittel auf Basis Kaliumhydroxid. Spezielle organische Komplexierungsmittel und eine ausgesucht schwach schäumende Netzmittelkombination verleihen dem Produkt eine ausgezeichnete Wirkung gegenüber fett- und eiweißhaltigen Verschmutzungen und verhindern die Bildung von Kalkschleim auf den gereinigten Oberflächen.

### Schaumverhalten:

hollu LG CIP 812 - Lösungen sind bei Temperaturen unter 40 °C schwach schäumend, bei Temperaturen oberhalb von 40 °C nahezu schaumfrei.

### Anwendungsempfehlung / Einsatzmöglichkeiten:

hollu LG CIP 812 kann im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie zur Behälter- und Anlagenreinigung eingesetzt werden. Spezielle Anwendungsgebiete:

Molkerei: Milch-, Joghurt-, Topfenlagertanks, Separatoren, Erhitzer, etc.

Die behandelten Flächen sind mit Wasser von Trinkwasserqualität gründlich nachzuspülen.

### Anwendungsvorschrift:

hollu LG CIP 812 wird je nach Verwendungszweck und Verschmutzungsgrad üblicherweise in Konzentrationen zwischen 0,5 - 2,0 % bei Temperaturen bis max. 80 °C eingesetzt.

Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C:

Konzentration %	0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,0
Spez. Leitfähigkeit mS/cm	13,3	34,8	57,4	77,6	98,1	108,2

Konzentrationsbestimmung: 10 ml Anwendungslösung!

ml Verbrauch 0,1 n HCl x 0,10 = Gew.-% LG CIP 812

### Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge:

Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den entsprechend gültigen Sicherheitsdatenblättern.

### Lagerhinweis:

Empfohlene Lagertemperatur + 5°C bis + 35 °C.

Gebinde:

Art.Nr.

542

Kanister mit 29 kg

540

Container 1.350 kg

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften!

1T105