

**hollu LG CIP 820**

**Spezialreiniger**

Für automatische Reinigungsverfahren. Für starke Verschmutzungen durch Fette, Öle und Eiweiß.

**Eigenschaften und Wirkung:**

Hollu LG CIP 820 besitzt ein ausgezeichnetes Löse- und Dispergiervermögen für Fette, Öle und sonstige organische Verschmutzungen. hollu LG CIP 820 greift bei Beachtung der Anwendungsvorschrift Oberflächen aus Chromnickelstahl und alkalibeständigen Kunststoffen nicht an. Der Angriff auf Kupfer wird durch einen Korrosionsinhibitor weitgehendst reduziert. hollu LG CIP 820 ist für verzinnete und verzinkte Oberflächen sowie Aluminium nicht geeignet. Das Produkt ist für mittlere bis hohe Wasserhärten geeignet.

**Anwendungsempfehlung / Einsatzmöglichkeiten:**

hollu LG CIP 820 eignet sich insbesondere für automatische Reinigungsverfahren in der Nahrungsmittelindustrie. Unter Beachtung der Materialverträglichkeit ist hollu LG CIP 820 überall dort einsetzbar, wo stark fett-, öl- oder eiweißverschmutzte Oberflächen manuell oder im Umlaufverfahren gereinigt werden sollen. Die behandelten Flächen sind mit Wasser von Trinkwasserqualität gründlich nachzuspülen.

**Anwendungsvorschrift:**

	Konzentration %	Temperatur °C	Kontaktzeit Min.
<b>Brauerei</b>			
Sudgefäße	2,0 - 4,0	60 - 80	20 - 30
Druck- und Gärtanks	1,0 - 2,0	kalt	20 - 30
<b>Molkerei</b>			
Lagerbehälter	0,5 - 1,0	60 - 80	15 - 30
Rohrleitungen	0,5 - 1,0	60 - 80	15 - 30
UHT - Anlagen	1,0 - 2,0	80	nach Bedarf

**Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C:**

Konzentration %	0,5	1,0	2,0	4,0
Leitfähigkeit ms/cm	8,39	16,53	32,0	60,7

**Konzentrationsbestimmung:** Zur Titration werden 100 ml der zu untersuchenden Lösung verwendet.

**Verbrauch 1 M HCl – Lösung x 0,14 = LG CIP 820 (Gew. %).**

**Wasserhärtebindungsvermögen:**

Das Produkt ist mit einem hohen Anteil an Komplexbildnern ausgestattet.

Das Produkt ist 1%ig stöchiometrisch bei einer Wasserhärte bis zu 16°dH einsetzbar

Das Produkt ist 2%ig stöchiometrisch bis zu einer Wasserhärte von 31°dH einsetzbar.

Die speziellen Komplexbildner wirken sich auch positiv auf den Theshold Effekt aus, sodass das Produkt in der Lage ist, unterstöchiometrisch auch höhere Wasserhärten als oben angegeben zu binden.

Im Laborversuch konnten mit der 1%igen Lösung des Produktes und der Verwendung von Wasser mit 18°dH Härteausfällungen vermieden werden.

**Schaumverhalten:**

Lösungen von hollu LG CIP 820 schäumen selbst nicht.

---

**Zusammensetzung:**

Natriumhydroxid, Phosphonate.

---

**Lagerhinweis:**

Lagertemperatur +5°C bis +40°C.

---

**Gefahrenhinweis und Sicherheitsratschläge:**

Beim Einsatz des Produktes sind die für den Umgang mit Chemikalien gültigen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte den entsprechend gültigen Sicherheitsdatenblättern.

---

<b>Gebinde:</b>	Art.Nr.	4877	Kanister mit 27 kg
		4878	Fass mit 270 kg

---

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften! 1T501