

# LG CIP 810

## Einsatzgebiet

**Verfahren:** Sprüh- und CIP-Reinigung

**Oberflächen:** Im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie zur Behälter- und Anlagenreinigung aus alkalibeständigen Oberflächen wie z.B.: Edelstahl, Chromnickelstahl, alkalibeständige Kunststoffe etc.

**Hinweis:** Kupfer und Messingoberflächen können bei höheren Konzentrationen dunkel anlaufen. Für verzinnte und verzinkte Oberflächen sowie Aluminium nicht geeignet.



Art.Nr. 566	Kanister	27 kg
Art.Nr. 567	Fass	260 kg

**pH = 14**

im Konzentrat

### Eigenschaften

- Hochalkalisch
- Basis: Natronlauge
- Schaumarm

### Vorteile

- Ausgezeichnetes Löse- und Dispergiervermögen für Fette, Öle und sonstige organische Verschmutzungen
- Manuell oder im Umlaufverfahren einsetzbar
- QAV-frei

## Nachhaltigkeit und Ökologie

Nachhaltigkeit prägt unser gesamtes Denken und Handeln, was u.a. die Zertifizierungen ISO 14001 und EMAS belegen. Auch im Produktlebenszyklus achten wir auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen: von der Rohstoffauswahl über die Produktion und Auslieferung bis hin zur automatischen Mitnahme der hollu Leergebinde und dem Recycling. Die hollu Gebinde, bestehend aus PE und Karton, können auch restentleert an den entsprechenden Abfall-Sammelstellen entsorgt werden. Unsere Kunden unterstützen wir nachhaltig mit Schulungen, Reinigungsplänen und innovativer Dosiertechnik.

# Anwendung



Nach der Reinigung ist ausreichend mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen bis mittels pH Messstreifen keine Alkalität mehr nachweisbar ist.

## Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C

Konzentration %	0,5	1	2	4
Leitfähigkeit ms/cm	8,91	17,39	32,4	63,7

Konzentrationsbestimmung: Zur Titration werden 10 ml der zu untersuchenden Lösung verwendet.  
Verbrauch 0,1 n HCl – Lösung x 0,13 = LG CIP 810 (Gew. %)

## Dosierung

### Brauerei:

- Sudgefäße: 2,0 - 4,0 %, 60 - 80 °C, 20 - 30 Min.
- Druck- und Gärtanks: 1,0 - 2,0 %, Temperatur: kalt, 20 - 30 Min.

### Molkerei:

- Lagerbehälter: 0,5 - 1,0 %, 60 - 80 °C, 15 - 30 Min.
- Rohrleitung: 0,5 - 1,0 %, 60 - 80 °C, 15 - 30 Min.
- UHT - Anlage: 1,0 - 2,0 %, 80 min, Kontaktzeit nach Bedarf

## Lagerhinweis

Das Produkt kann im Temperaturbereich von 4 °C bis +40 °C gelagert werden.

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.