

LG CIP 824

Einsatzgebiet

- Verfahren:** Sprüh- und CIP-Reinigung
- Oberflächen:** Für säurebeständige Oberflächen wie Edelstahl, Stahl, Chromnickelstahl, Kunststoffe im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie wie z. B. der Niederdruck – Sprühreinigung von Gär-, Lager- und Drucktanks.
- Hinweis:** Nicht geeignet für säureempfindlichen Materialien.



Art.Nr. 543	Kanister	25 kg
Art.Nr. 544	Fass	225 kg
Art.Nr. 545	IBC	980 kg

pH = 1

im Konzentrat

Eigenschaften

- Stark sauer
- Basis: Phosphorsäure
- Schaumarm

Vorteile

- Schnelles Eindringen in Verunreinigungen
- Gutes Emulgier- und Dispergiervermögen verhindert die Bildung von anorganischen Verkrustungen
- Entfernt wirkungsvoll jungen Bierstein. Alter Bierstein wird bei regelmäßiger Anwendung allmählich abgebaut
- Hochwirksame Netzmittel unterstützen wirkungsvoll die Ablösung von Brannthefe, Eiweiß und Hopfenharzen
- Manuell oder im Umlaufverfahren einsetzbar
- QAV-frei

Nachhaltigkeit und Ökologie

Nachhaltigkeit prägt unser gesamtes Denken und Handeln, was u.a. die Zertifizierungen ISO 14001 und EMAS belegen. Auch im Produktlebenszyklus achten wir auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen: von der Rohstoffauswahl über die Produktion und Auslieferung bis hin zur automatischen Mitnahme der hollu Leergebinde und dem Recycling. Die hollu Gebinde, bestehend aus PE und Karton, können auch restentleert an den entsprechenden Abfall-Sammelstellen entsorgt werden. Unsere Kunden unterstützen wir nachhaltig mit Schulungen, Reinigungsplänen und innovativer Dosiertechnik.

Anwendung



Eine gründliche Vorspülung der Tanks verlängert die Lebensdauer der Anwendungslösungen.
Nach der Reinigung ist ausreichend mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen.

Konzentrationsbestimmung:

Verbrauch 0,1 n NaOH – Lösung x 0,13 = LG CIP 824 (Gew. %)

Leitwert LG CIP 824 (1%ig): 6,27 mS/cm

In einem Erlenmeyerkolben werden 10 ml (10 ml Pipette) der zu untersuchenden Lösung vorgelegt. Dann gibt man 3 Tropfen Phenolphthalein - Lösung hinzu. Aus der Bürette lässt man tropfenweise 0,1 n NaOH - Lösung unter kreisender Bewegung der Flüssigkeit zufließen, bis sich die Probe rosa bzw. rötlich färbt.

Dosierung

0,5-3% (20 °C - 25 °C)

Kontaktzeit: 15 und 30 Min.

Lagerhinweis

Nicht unter 0°C lagern! Das Produkt kann im Temperaturbereich von 5 °C bis +40 ° C gelagert werden. Von chlorhaltigen Produkten fernhalten!

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.