

LG CIP 819

Einsatzgebiet

Verfahren: Sprüh- und CIP-Reinigung / Alkalischer Einphasenreiniger

Oberflächen: Für alkalibeständige Oberflächen wie Edelstahl, Stahl, Chromnickelstahl, alkalibeständige Kunststoffe, Dichtungsmaterial etc im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie wie z. B. in der Getränkeindustrie (insbesondere Wein- und Milchindustrie). Somit für Leitungen, Separatoren, Pressen, Erhitzer etc geeignet.

Hinweis: Nicht geeignet für verzinktes Material sowie Aluminium und dessen Legierungen. Nicht alkalibeständige Materialien können Schaden erleiden!



Art.Nr. 4921	Kanister	27 kg
Art.Nr. 4922	Fass	240 kg

pH = 14

im Konzentrat

Eigenschaften

- Hochalkalisch
- Gutes Schmutztragevermögen
- Hohes Komplexbildungsvermögen verhindert die Bildung von anorganischen Verkrustungen
- Schaumarm

Vorteile

- Ideal zur Entfernung von organischen/anorganischen Konglomeraten wie z.B. Weinsteinablagerungen
- Manuell oder im Umlaufverfahren einsetzbar
- QAV-frei

Nachhaltigkeit und Ökologie

Nachhaltigkeit prägt unser gesamtes Denken und Handeln, was u.a. die Zertifizierungen ISO 14001 und EMAS belegen. Auch im Produktlebenszyklus achten wir auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen: von der Rohstoffauswahl über die Produktion und Auslieferung bis hin zur automatischen Mitnahme der hollu Leergebinde und dem Recycling. Die hollu Gebinde, bestehend aus PE und Karton, können auch restentleert an den entsprechenden Abfall-Sammelstellen entsorgt werden. Unsere Kunden unterstützen wir nachhaltig mit Schulungen, Reinigungsplänen und innovativer Dosiertechnik.

Anwendung



Nach der Reinigung ist ausreichend mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen bis mittels pH Messstreifen keine Alkalität mehr nachweisbar ist.

Bei hoher Eiweißbelastung ist der Einsatz eines Entschäumers zu empfehlen.

Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C

Konzentration %	0,5	1	2	4
Leitfähigkeit ms/cm	6,24	12,7	26,3	49,4

Konzentrationsbestimmung:
 $\text{p-Wert} \times 0,18 = \text{Gew.-% LG CIP 819}$

Dosierung

Je nach Verwendungszweck, Anlagentechnik und Verschmutzungsgrad.

Nachstehende Angaben dienen als Richtwerte:

Anwendungsbereich	Konz.	Temp.	Kontaktzeit
Lagertanks	0,5-1,5 %	60-70 °C	5-20 Min.
Plattenapparate	2-3 %	60-80 °C	20-30 Min.
Separatoren	1%	60-70 °C	15-20 Min.
Rohrleitungen	0,5-1 %	60-70 °C	15-20 Min.

Lagerhinweis

Das Produkt kann im Temperaturbereich von 4 °C bis +40 °C gelagert werden.

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.