

LG CIP 814

Einsatzgebiet

Verfahren: Sprüh- und CIP-Reinigung

Oberflächen: Im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie für alkalibeständige Oberflächen wie Edelstahl, Stahl, Chromnickelstahl, Kupfer, alkalibeständigen Kunststoff etc. einsetzbar. Spezielle Anwendungsgebiete: Brauereien: Whirlpools, Sudgefäßen, Plattenkühlern usw. Milchindustrie: Milch- und Rahmerhitzern, selbstentschlammenden Separatoren, Milchleitungen und- tanks, UHT-Anlagen usw.

Hinweis: Nicht geeignet für Aluminium und dessen Legierungen sowie verzinsten und verzinkten Oberflächen. Die im Abschnitt Anwendungsvorschrift genannten Werte sollten nicht überschritten werden. Nicht alkalibeständige Materialien können Schaden erleiden!



Art.Nr. 4886	Kanister	27 kg
Art.Nr. 4888	IBC	1030 kg

pH = 14

im Konzentrat

Eigenschaften

- Hochalkalisch
- Basis: Natriumhydroxid
- Nahezu schaumfrei in der Anwendungslösung
- Wirkt verseifend und emulgierend
- Enthält Chrom- und Kupferschutz: Erhält die Passivschicht und beugt somit einer Chromverarmung des Edelstahls vor

Vorteile

- Ausgezeichnete Wirkung gegenüber Fette, Öle, Pflanzenextrakte und sonstige organische Verschmutzungen
- Auch zur Entfernung anorganischer Beläge wie Milchstein, Wasserhärtebeläge etc. geeignet
- Manuell oder im Umlaufverfahren einsetzbar
- QAV-frei
- Wirtschaftlich in der Anwendung

Nachhaltigkeit und Ökologie

Nachhaltigkeit prägt unser gesamtes Denken und Handeln, was u.a. die Zertifizierungen ISO 14001 und EMAS belegen. Auch im Produktlebenszyklus achten wir auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen: von der Rohstoffauswahl über die Produktion und Auslieferung bis hin zur automatischen Mitnahme der hollu Leergebinde und dem Recycling. Die hollu Gebinde, bestehend aus PE und Karton, können auch restentleert an den entsprechenden Abfall-Sammelstellen entsorgt werden. Unsere Kunden unterstützen wir nachhaltig mit Schulungen, Reinigungsplänen und innovativer Dosiertechnik.

Anwendung



Nach der Reinigung ist ausreichend mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen bis mittels pH Messstreifen keine Alkalität mehr nachweisbar ist.

Schäumt selbst nicht. Sollte jedoch durch Schmutzeintrag die Lauge einen störenden Schaum entwickeln, so empfiehlt sich die Zugabe von geringen Mengen einer schaumdämpfenden Netzmittelkombination.

Dosierung

Je nach Dosierung und Verschmutzungsgrad:

Anwendungsbereich	Konz.	Temp.	Kontaktzeit
Sudgefäße, Kläreseparatoren, Chromnickelstahlfilter:	2,5-4 %	60-80 °C	15-30 Min.
Milcherhitzer, UHT- Anlagen, Eindampfanlagen:	2-4 %	60-150 °C	15-45 Min.
Plattenkühler, Whirlpool:	1,5-3 %	60-80 °C	10-30 Min.
Milchtanks und Rohrleitungen:	0,5-1 %	50-80 °C	10-20 Min.
Gär- und Lagertanks:	1-3 %	kalt	10-20 Min.

Lagerhinweis

Das Produkt kann im Temperaturbereich von 4 °C bis +40 °C gelagert werden.

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.