

LG CIP 820

Einsatzgebiet

Verfahren: Sprüh- und CIP-Reinigung

Oberflächen: Im gesamten Bereich der Lebensmittelindustrie für alkalibeständige Oberflächen wie Edelstahl, Stahl, Chromnickelstahl, alkalibeständigen Kunststoff etc. einsetzbar. Der Angriff auf Kupfer wird durch einen Korrosionsinhibitor weitgehend reduziert.

Hinweis: Für Aluminium, verzinkte und verzinnete Oberflächen nicht geeignet!



Art.Nr. 4877	Kanister	27 kg
Art.Nr. 4878	Fass	270 kg

pH = 14
im Konzentrat

Eigenschaften

- Hochalkalisch
- Gutes Schmutztragevermögen
- Hohes Komplexbildungsvermögen verhindert die Bildung von anorganischen Verkrustungen
- Schaumarm
- Für mittlere bis hohe Wasserhärten geeignet

Vorteile

- Ausgezeichnete Wirkung gegenüber Fette, Öle und sonstige organische Verschmutzungen
- Manuell oder im Umlaufverfahren einsetzbar
- QAV-frei
- Enthält Korrosionsschutz
- "Threshold - Effekt" wird durch hohen Anteil an Komplexbildner begünstigt

Nachhaltigkeit und Ökologie

Nachhaltigkeit prägt unser gesamtes Denken und Handeln, was u.a. die Zertifizierungen ISO 14001 und EMAS belegen. Auch im Produktlebenszyklus achten wir auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und den Ressourcen: von der Rohstoffauswahl über die Produktion und Auslieferung bis hin zur automatischen Mitnahme der hollu Leergebinde und dem Recycling. Die hollu Gebinde, bestehend aus PE und Karton, können auch restentleert an den entsprechenden Abfall-Sammelstellen entsorgt werden. Unsere Kunden unterstützen wir nachhaltig mit Schulungen, Reinigungsplänen und innovativer Dosiertechnik.

Anwendung



Nach der Reinigung ist ausreichend mit Wasser von Trinkwasserqualität nachzuspülen bis mittels pH Messstreifen keine Alkalität mehr nachweisbar ist.

Spezifische Leitfähigkeit bei 20 °C

Konzentration %	0,5	1	2	4
Leitfähigkeit ms/cm	8,39	16,53	32	60,7

Konzentrationsbestimmung: Zur Titration werden 10 ml der zu untersuchenden Lösung verwendet.

Dosierung

Je nach Verwendungszweck, Anlagentechnik und Verschmutzungsgrad.

Nachstehende Angaben dienen als Richtwerte:

Anwendungsbereich	Konz.	Temp.	Kontaktzeit
-------------------	-------	-------	-------------

Brauerei

Sudgefäße	2-4 %	60-80 °C	20-30 Min.
-----------	-------	----------	------------

Druck- und Gärtanks	1-2 %	kalt	20-30 Min.
---------------------	-------	------	------------

Molkerei

Lagerbehälter	0,5-1 %	60-80 °C	15-30 Min.
---------------	---------	----------	------------

Rohrleitungen	0,5-1 %	60-80 °C	15-30 Min.
---------------	---------	----------	------------

UHT - Anlagen	1-2 %	80 °C	nach Bedarf
---------------	-------	-------	-------------

Wasserhärtebindungsvermögen:

1 %ig stöchiometrisch bis zu einer Wasserhärte von 16 °dH einsetzbar

2 %ig stöchiometrisch bis zu einer Wasserhärte von 31 °dH einsetzbar

Die speziellen Komplexbildner wirken sich auch positiv auf den Theshold Effekt aus, sodass das Produkt in der Lage ist, unterstöchiometrisch auch höhere Wasserhärten als oben angegeben zu binden.

Im Laborversuch konnten mit der 1%igen Lösung des Produktes und der Verwendung von Wasser mit 18°dH Härteausfällungen vermieden werden.

Lagerhinweis

Das Produkt kann im Temperaturbereich von 4 °C bis +40 °C gelagert werden.

Der Text dieser Produktinformation entspricht dem aktuellen Stand unserer technischen Kenntnisse und Erfahrungen und soll Sie nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Er ist jedoch, aufgrund der Vielseitigkeit von Arbeitsweisen, Materialbeschaffenheit und Anwendung keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften.

